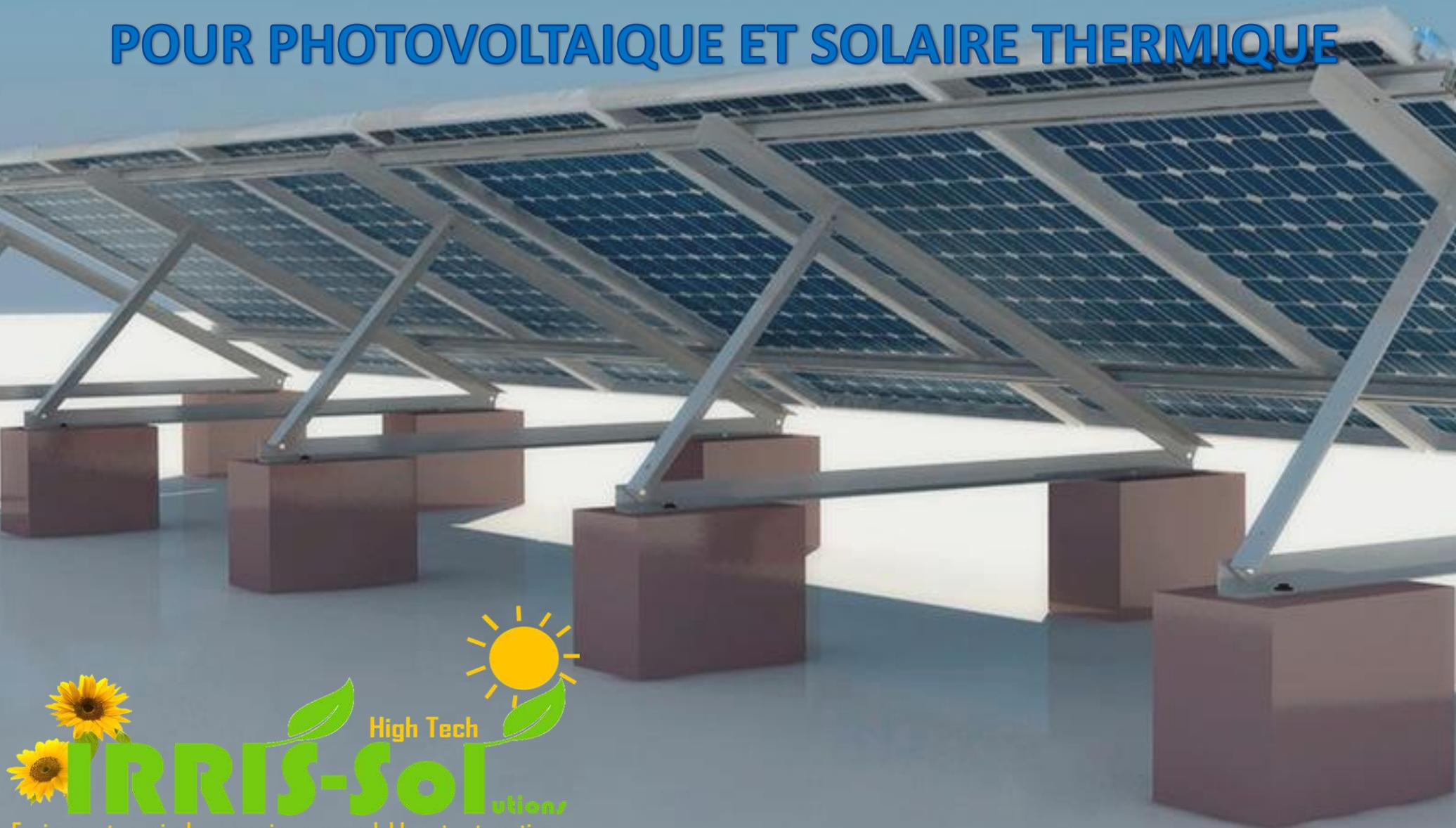


STRUCTURES ET ACCESSOIRES POUR PHOTOVOLTAÏQUE ET SOLAIRE THERMIQUE



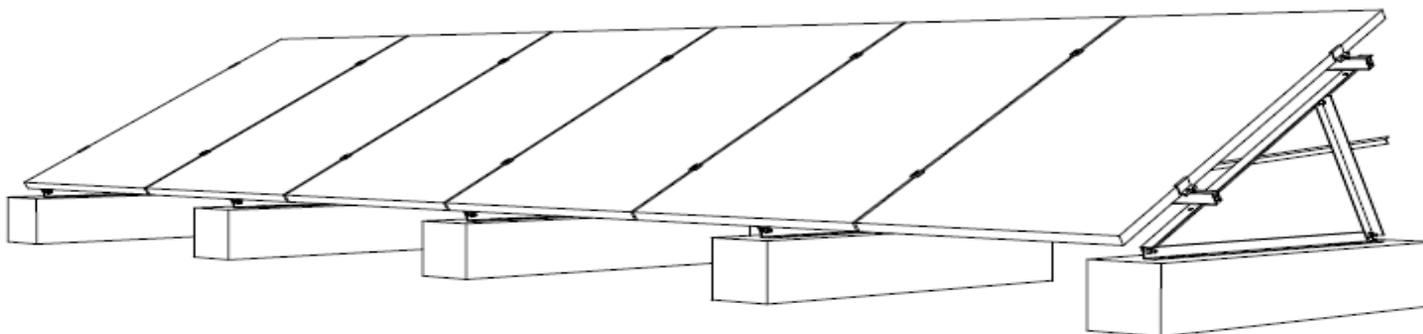
STRUCTURE EN ACIER GALVANISE

Les profils IRRIS-SOL garantissent une série d'avantages essentiellement traduisibles en:

- Haute résistance à la corrosion grâce à l'épaisseur de galvanisation de la surface des profils.
- Une résistance mécanique élevée rapportée au poids, obtenu par une étude minutieuse des profils tournée vers l'optimisation de la masse en fonction de la valeur maximale de la résistance.
- Réalisation facile des structures grâce à la large gamme d'accessoires spécialement conçus de frais pour l'installation de panneaux solaires et une compatibilité absolue avec tout le catalogue des accessoires de IRRIS-SOL.
- Réduction de l'impact visible au minimum.
- Recyclage facile du virage matériau pour protéger l'environnement aussi en cas de démantèlement des structures.



Structure portante réglable en acier galvanisé à chaud fixée par ancrage au bâtiment



Cadre mono-pièce

Application

Cadre servant de support pour l'installation de panneaux solaires, à fixer sur dalle béton ou sur plot béton en terrasse ou au sol. L'angle du support (orientation du panneau par rapport au sol) est réglable entre 20 et 45°. La fixation du cadre est réalisée par chevilles ou goujons appropriés passant à travers les ouvertures dans le profil.

Fourniture

Le système est constitué de deux cadres mono-pièces pliés à plat livrés ensemble et pré-montés avec écrous-rails coulissants pour les points de fixation (vis Torx SCR FLA M 10x25 à approvisionner séparément).

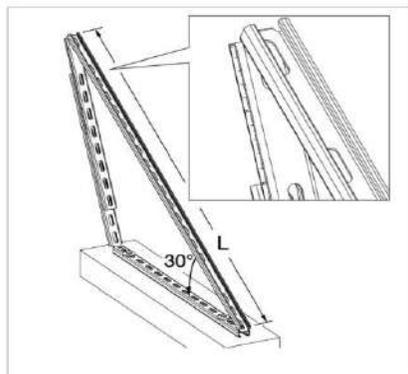
Assemblage

Déplier chaque cadre en passant les embouts l'un derrière l'autre pour obtenir l'angle voulu (des repères d'angle sur les flancs du profil sont prévus à cet effet). Bloquer le cadre en position à l'aide de deux vis Torx SCR FLA et des écrous-rails fournis. Des réglages fins de l'angle sont toujours possibles après installation.

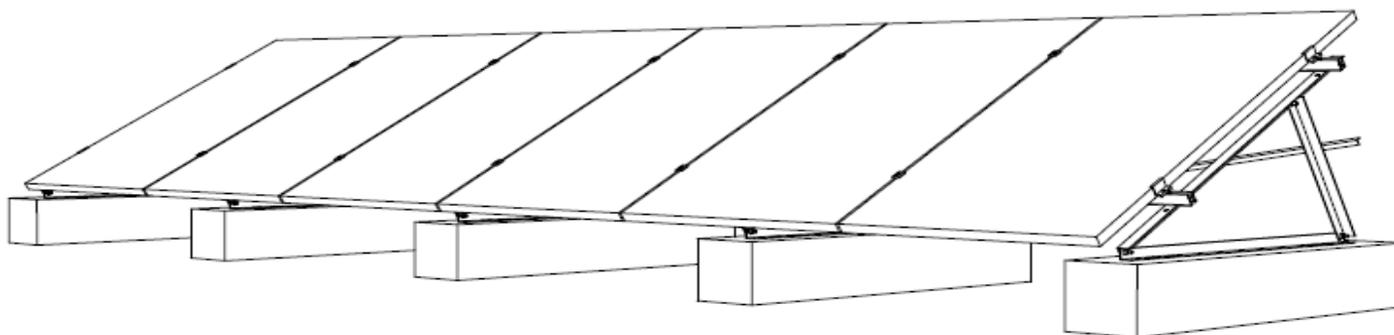
Caractéristiques techniques

Charge utile par cadre: $\leq 2,0$ kN
(pour distance fixation des rebords du plot support < 80 mm)

Matière: acier de type S235 JRG2 d'aptitude à galvanisation classe 1 suivant la norme NF-A-35-503



Structure portante réglable en acier galvanisé à chaud fixée par ancrage au bâtiment



Rail d'installation



41/41/2,0

Application

Pour la construction simple et rapide de traverses, d'appuis muraux et de cadres porteurs, soit sur chantier ou en préfabrication dans des ateliers.

Fourniture

Disponibles en longueur de 6 mètres, en versions simples ou doubles. Les rails doubles préfabriqués en usine sont assemblés par un système de poinçonnage breveté Tox® qui n'entame pas la couche de galvanisation, évitant ainsi tout point potentiel de corrosion.

Assemblage

Tous les rails 41 HCP disposent de bords intérieurs retournés et crantés. De multiples possibilités de montage existent par combinaison avec des doubles-écrous, équerres, consoles et autres produits HCP Sikla.

Caractéristiques techniques

Matière: acier de type S235 JRG2 d'aptitude à galvanisation classe 1 suivant la norme NF-A-35-503

Type L/H/ép [mm]	Couple de résistance [cm ²]	Moment d'inertie [cm ⁴]	Rayon de giration [cm]
41/41/2,5	W _y : 2,96 W _z : 4,41	I _y : 6,19 I _z : 9,05	i _y : 1,43 i _z : 1,72

Type L/H/ép [mm]	Section A [cm ²]	Distance e [cm]	Charge ponctuelle maxi admissible F _{max} [kN]	Moment de torsion maxi. M _q [Nm]
41/41/2,5	3,05	2,09	6,0	44,5



Structure portante réglable en acier galvanisé à chaud fixée par ancrage au bâtiment



Attache intermédiaire

Application

Attache encliquetable dans les rails 41 Sikla servant de structure de supportage pour panneaux solaires photovoltaïques avec cadres, la pièce s'intercalant entre deux panneaux adjacents pour en assurer le maintien. Attache recommandée lorsque des forces importantes de soulèvement des panneaux risquent d'être rencontrées à cause des effets du vent sur l'installation (en particulier l'effet d'aspiration créé par la circulation de l'air autour et par-dessus la surface vitrée des panneaux). Adaptée aux panneaux solaires d'épaisseurs comprises entre 35 et 50 mm. Traitement spécial de surface des pièces en acier pour une très haute résistance à la corrosion. En ne s'appuyant que sur le rebord externe du cadre du panneau, l'attache n'induit aucun stress ni déformation au niveaux des panneaux de verre et des cellules internes.

Fourniture

Pièce complète fournie pré-assemblée, composée d'un écrou-rail rapide auto-positionnant, tige de profondeur ajustable et tête d'accroche.

Assemblage

Pousser la pièce dans l'ouverture du rail 41 en appuyant légèrement sur la tête de la vis (l'écrou-rail s'enclenchera automatiquement sous l'effet du ressort plat), et la coulisser en position contre le précédent panneau installé. Poser le panneau suivant contre l'attache, et ensuite serrer la vis avec un couple maximum de 10 Nm.

Caractéristiques techniques

Résistance contre glissement des panneaux:	1,0 kN/par attache
Charge (traction) admissible:	3,2 kN/par attache
Couple de serrage:	10 Nm
Matière:	
Plaque d'attache:	Aluminium
Vis de serrage:	acier inox A2 (304)
Montant, rondelle et écrou-rail rapide:	acier, traité haute résistance anticorrosion HCP



Vis 6 pans SKT HCP

Caractéristiques techniques
Matière: acier, galvanisé à chaud



Écrou 6 pans NT HCP

Caractéristiques techniques
Matière: acier, galvanisé à chaud

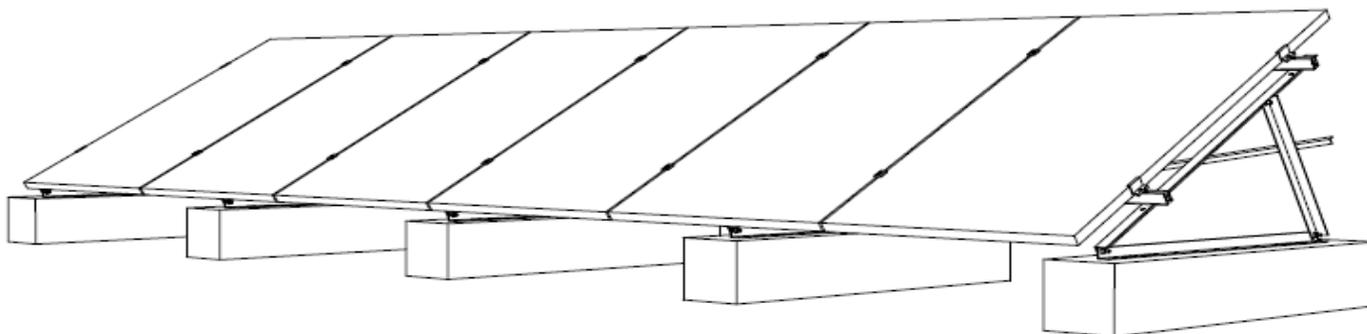


Rondelle US HCP

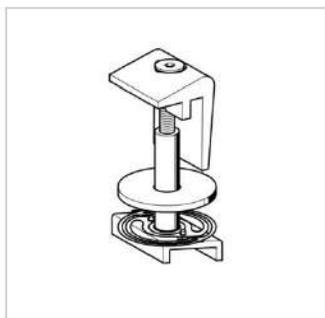
Caractéristiques techniques
Matière: acier, galvanisé à chaud



Structure portante réglable en acier galvanisé à chaud fixée par ancrage au bâtiment



Attache périphérique



Application

Attache encliquetable dans les rails 41 Sikla servant de structure de supportage pour panneaux solaires photovoltaïques avec cadres, la pièce se posant aux bords périphériques du premier et du dernier panneau dans une batterie pour en assurer le maintien. Attache recommandée lorsque des forces importantes de soulèvement des panneaux risquent d'être rencontrées à cause des effets du vent sur l'installation (en particulier l'effet d'aspiration créé par la circulation de l'air autour et par-dessus la surface vitrée des panneaux). Adaptée aux panneaux solaires d'épaisseurs comprises entre 35 et 50 mm. Traitement spécial de surface des pièces en acier pour une très haute résistance à la corrosion. En ne s'appuyant que sur le rebord externe du cadre du panneau, l'attache n'induit aucun stress ni déformation au niveaux des panneaux de verre et des cellules internes.

Fourniture

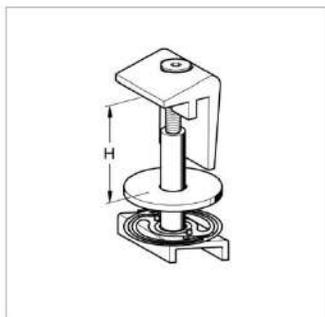
Pièce complète fournie pré-assemblée, composée d'un écrou-rail rapide auto-positionnant, tige de profondeur ajustable et tête d'accroche.

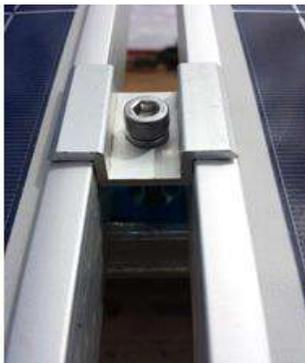
Assemblage

Pousser la pièce dans l'ouverture du rail 41 en appuyant légèrement sur la tête de la vis (l'écrou-rail s'enclenchera automatiquement sous l'effet du ressort plat). Pousser le panneau contre l'attache en insérant le rebord contre la nervure de l'attache et terminer en serrant la vis avec un couple maximum de 10 Nm.

Caractéristiques techniques

Résistance contre glissement des panneaux:	0,5 kN/par attache
Charge (traction) admissible:	3,2 kN/par attache
Couple de serrage max.:	10 Nm
Matière:	
Plaque d'attache:	Aluminium
Vis de serrage:	acier inox A2 (304)
Montant, rondelle et écrou-rail rapide:	acier, traité haute résistance anticorrosion HCP





STRUCTURES ET ACCESSOIRES POUR PHOTOVOLTAIQUE ET SOLAIRE THERMIQUE

SOLUTIONS POUR TOUT TYPES DE PROJET

